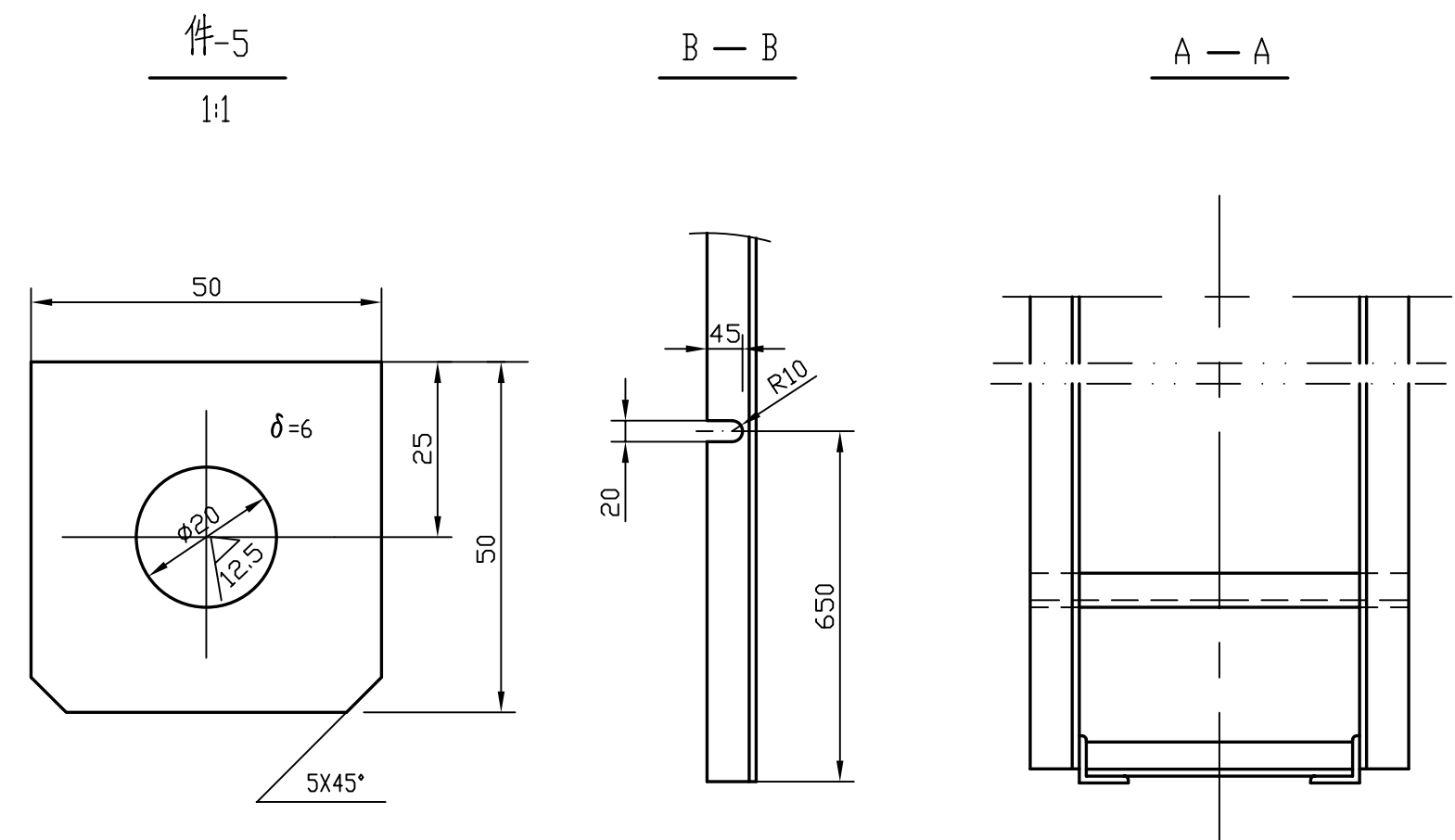
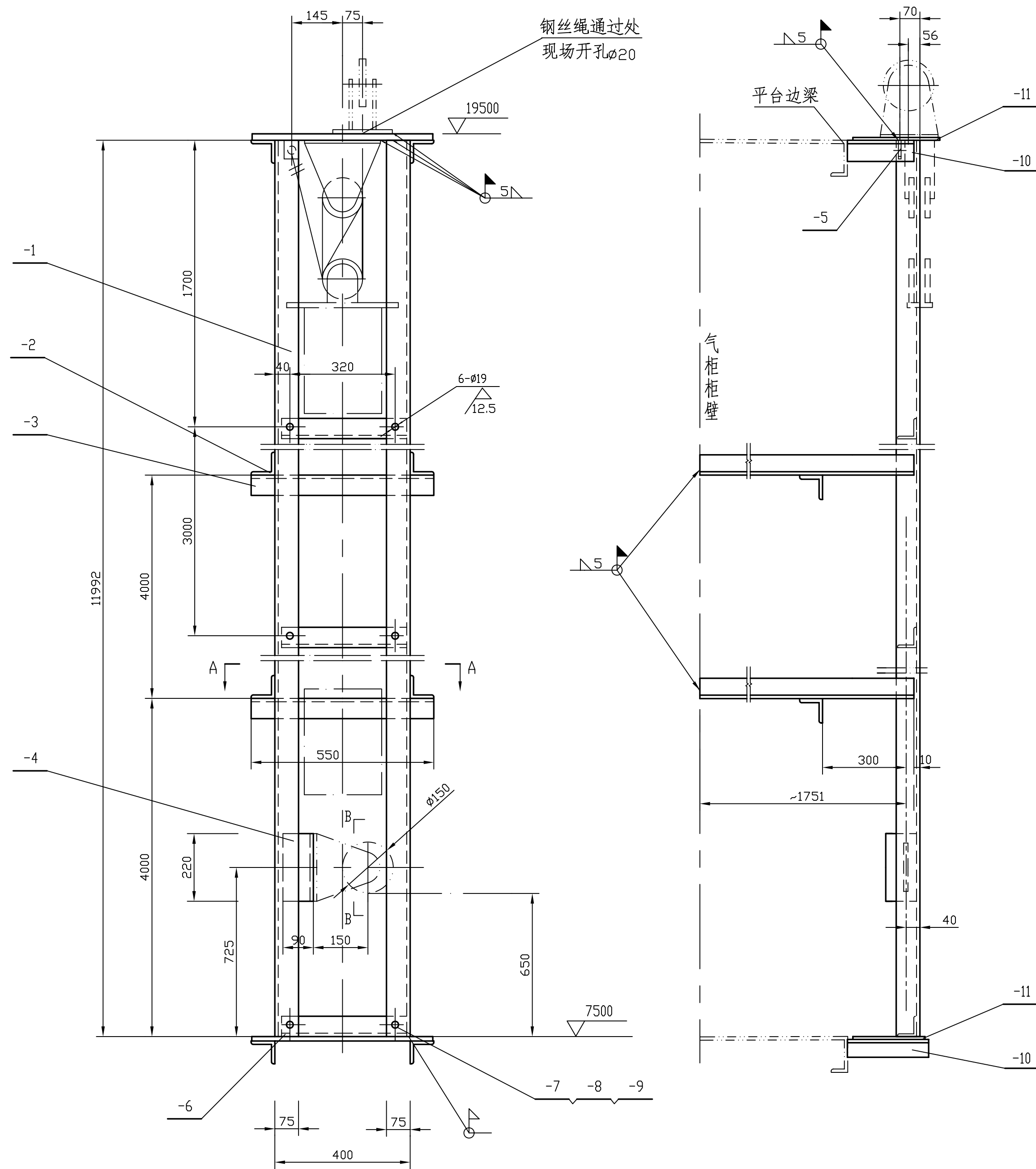




技术要求:

- 件1焊后矫直,使重锤自由下落不产生卡阻现象,并于轨上(件1)涂以润滑脂(ZG-1).
- 件-10、-11的尺寸及尺寸1751仅供参考,现场可另行处理.
- 件6共3件,其中上面两件安装焊接后拆下.

-11		钢板 $\delta=8$	2	Q235-A	22.5	45	550x650
-10		L75X75X6	4	Q235-A	4.3	17.2	$l \approx 620$
-9	GB/T97.1-2002	垫圈 16	6	Q235-A	0.011	0.066	
-8	GB/T6170-2000	螺母 16	6	Q235-A	0.034	0.204	
-7	GB/T5782-2000	螺栓 M16x40	6	Q235-A	0.074	0.444	
-6		L50X50X6	3	Q235-A	1.7	5.1	$l=388$
-5		钢板 $\delta=6$	1	Q235-A		0.1	
-4		L90X90X7	1	Q235-A		2.1	$l=220$
-3		L50X50X6	2	Q235-A	2.5	5	$l=550$
-2		L75X75X6	4	Q235-A	9.4	37.6	$l=1354$
-1		L75X75X6	2	Q235-A	82.9	165.8	$l=11992$
件号	名 称	数 量	材 料	单 重 (公斤)	总 重 (公斤)	备 注	

17-0	重锤导架(一)	组合件	总重 279kg	所属图号	D3320-70-00-63-T-101/24-19	装配图号	D3320-70-00-63-T-101/24-1
九江石化设计工程有限公司				建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司		
				项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程		
设 计			20000m³ 卷帘型干式 气柜柜容指示 重锤导架 (一) 部件图	设计阶段	详细设计		
校 核				专 业	设备		
审 核				单 元 号			
审 定				比 例			
					D3320-70-00-63-T-101/24-19		